

確かなデータを、最短1日で。 EMラボの受託測定

正しく測ることは、ビジネスを正しく進めるための第一歩。

誘電率・透磁率・導電率 受託測定サービス

試料を送付いただければ、エンジニアが測定して結果を報告します！

- ✓ 1 ~ 330 GHzまでのさまざまな測定要望に対応
- ✓ 温度・湿度条件を指定した評価が可能
- ✓ 銅箔の界面導電率評価が可能 (10 ~ 170 GHz)

裏面に測定例があります。
ぜひご覧ください。

こんなお悩み、EMラボにお任せください！



どんな測定をしたら
良いのか分からない



エンジニアがご提案！

ご希望の周波数や、素材の特徴をお教えてください。
素材・用途に応じて最適な測定方法を提案します。



温湿度が変わったときの
データが必要になった



正確なデータを取得するノウハウがあります！

-50~150°Cにて、温度や湿度を制御しての測定が可能です。
素材が実際に使われる環境を模した状態での評価に最適です。



手持ちの装置では
測定できない周波数の
データが必要になった



広い周波数に対応！

EMラボでは1 ~ 330 GHzの測定装置を用意しています。
ご要望の周波数に応じて適切な測定を行います。



来週までに
データが必要になった



高精度なのはもちろん、速やかに報告！

EMラボの受託測定は納期2週間以内です。
最短1営業日で結果報告することも可能です。

代表的な評価事例

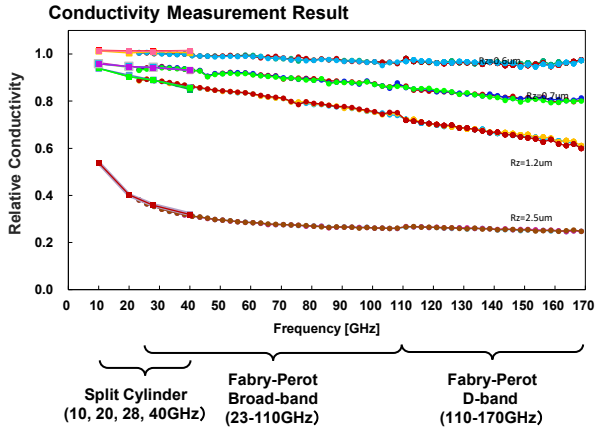
- ✓ 5G・ミリ波対応基板用の樹脂材の誘電率評価、銅箔の導電率評価
- ✓ 自動車レーダー周辺材料の透過・反射・吸収特性の評価
- ✓ 半導体パッケージなど高温環境が想定される素材の誘電率温度特性評価
- ✓ 湿度変化時の誘電率温湿度特性評価
- ✓ 粉体・液体・多層膜素材・粘着剤の誘電率測定

測定可否・お見積のご相談、無料にて受付中！

「ウチの材料も測定できる？」など、
QRコードよりお気軽にご相談ください！



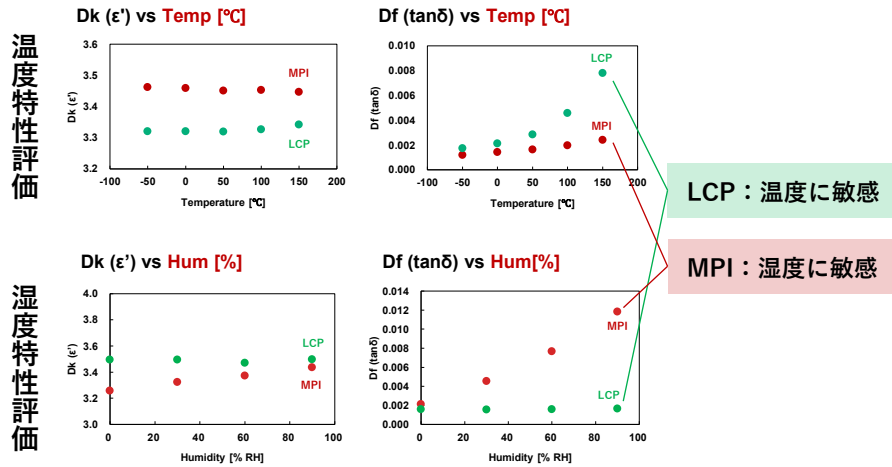
EMラボの装置による測定例



銅箔の導電率測定

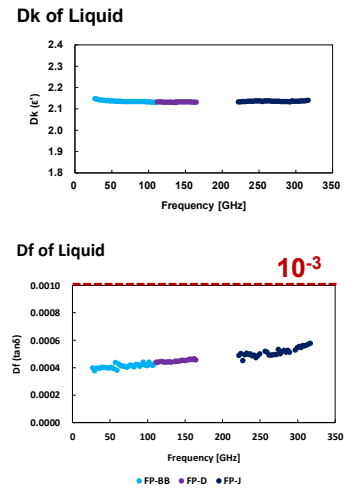
銅箔の表面粗さが、導電率にどれだけ影響を与えるか、ご存じですか？導電率は表面粗さに大きく左右され、周波数ごとに異なる挙動を示すため、**実際に使用する帯域を含めた複数の周波数点での評価が不可欠**です。左の結果のように、銅箔によって導電率の差が顕著にみられます。EMラボでは、銅箔単体はもちろん、樹脂に貼り付けた状態でも、その導電特性を10～170 GHzにわたる幅広い周波数帯で評価することが可能です。材料選定や製品性能の最適化に、ぜひ当社の測定技術をご活用ください。

誘電率の温湿度特性評価



温度に敏感な素材と、湿度に敏感な素材があります。
特に湿度は現実世界で顕著に変化するため、湿度変化時の誘電特性を評価することは非常に重要です。

低損失液体の誘電率測定



ミリ波帯での液体測定は難しいと考えられていましたが、そんな**常識を打ち破る高精度な液体測定が330 GHzまで可能**です。

受託測定のご案内

ご相談方法	弊社ホームページのお問合せフォームまたはメールよりご連絡ください。3営業日以内に担当エンジニアより折り返しご連絡します。
必要試料サイズ	測定方法によって変わります。お問い合わせ内容に沿って詳細を回答いたします。
測定費用	測定する周波数、試料数によって変わります。お問い合わせ内容に沿って詳細を回答いたします。
納期	受注及び試料受領後2週間(10営業日)です。ご要望次第で、最短1営業日での結果報告も可能です(有償)。
測定への立会い	歓迎しております。測定装置を目前にしながら、データ取得の簡潔さをご覧いただけます。

